

TITRE PROFESSIONNEL

Technicien d'intervention en froid industriel

Niveau BAC (Niveau 4) · Titre inscrit au RNCP* (fiche 38869)

OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif de ce titre professionnel est de former un technicien d'intervention en froid industriel hautement qualifié et immédiatement opérationnel, capable d'assurer en autonomie la maintenance et l'optimisation énergétique des installations de froid industriel et de conditionnement d'air des clients.

Aptitudes à l'emploi : Réactivité – Rigueur – Ponctualité – Autonomie – Capacité relationnelle
Sens du service

Compétences · Mettre en service des systèmes frigorifiques mono-étagés de type monoposte

- Installer un système frigorifique mono-étagé de type monoposte
- Mettre en service un système frigorifique mono-étagé de type monoposte

Compétences · Assurer la maintenance des systèmes frigorifiques mono-étagés de type monoposte et de climatisation

- Vérifier et paramétrer un régulateur ou une interface dédiés aux applications du froid
- Réaliser la maintenance préventive et corrective d'un système frigorifique mono-étagé de type monoposte et de climatisation

Compétences · Assurer la maintenance préventive des installations de froid industriel

- Réaliser la maintenance systématique des installations de froid industriel
- Réaliser la maintenance conditionnelle et prévisionnelle de ce type d'installation

Compétences · Assurer la maintenance corrective des installations en froid industriel

- Diagnostiquer les causes de dysfonctionnement des installations de froid industriel à l'aide d'un système de gestion technique centralisée (GTC)
- Diagnostiquer les causes de dysfonctionnement des installations frigorifiques de froid industriel
- Réparer et remettre en service des installations de froid industriel



FORMATION

Dates de démarrage et de fin de la formation

Janvier 2026 – Mars 2027

Durée

15 mois de formation (950H de formation)

Le CFA IFIR t'accompagne dans ta recherche d'employeur.

Rythme d'alternance

Environ 2 semaines en centre de formation et 2 semaines en entreprise

Lieu de formation possible

- CLAUGER – Brignais (69)

Coût de formation

Formation financée par les OPCO*. Gratuite pour les apprentis et les employeurs privés.

*OPCO : Opérateurs de compétences



ET APRÈS LA FORMATION ?

Que fait le titulaire de cette formation ?

Le technicien d'intervention en froid industriel assure le dépannage, la maintenance et l'optimisation énergétique des équipements de traitement d'air et des installations frigorifiques, telles que systèmes mono et bi-étagés, machines industrielles à circuit frigorifique à l'ammoniac, au CO₂, ou à circuit secondaire de refroidissement et systèmes de récupération de chaleur. Il manipule des fluides frigorifiques susceptibles de présenter certains risques de toxicité ou d'inflammabilité, ainsi que des équipements sous pression. En contact fréquent avec la clientèle et souvent en déplacement, il doit être doté d'un bon relationnel et d'un sens du service développé.

Emplois accessibles

- **Postes** : technicien frigoriste, d'intervention ou de maintenance d'installations frigorifiques, dépanneur en installations de froid et climatisation.
- **Divers secteurs** : industrie agro-alimentaire, pharmaceutique, chimique et pétrochimique ou encore aéronautique

Poursuite d'études

- **BTS FED (niveau BAC+2)** : fluides énergies domotique – option froid et conditionnement d'air
- **BTS MS (niveau BAC +2)** : maintenance des systèmes, option système énergétiques et fluidiques,

Avec de l'expérience ou des formations complémentaires le frigoriste peut aussi espérer prendre des responsabilités en tant que chef d'équipe, metteur au point et responsable d'équipe / responsable SAV.

Équivalences

Nous contacter pour étudier les éventuelles possibilités d'équivalences.

Passerelles

Nous contacter pour étudier les éventuelles passerelles possibles (en fonction du parcours et du site de formation).



PRÉ-REQUIS

- Être âgé de 16 à 29 ans révolus*
- Être titulaire du Permis B est fortement conseillé

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap et/ou titulaires d'une Reconnaissance de la Qualité de Travailleur Handicapé (RQTH).

*Pas de limite d'âge pour les personnes bénéficiant d'une Reconnaissance de la Qualité de Travailleur Handicapé.



MODALITÉS DE RECRUTEMENT & DÉLAIS D'ACCÈS

Le recrutement s'organise du 1^{er} septembre au 30 novembre par l'envoi d'un dossier de candidature (CV + LM et/ou vidéo pitch) auprès de notre partenaire CLAUGER à mlnoton@clauger.fr

- **Dossier d'admission**
- **Tests de positionnement** (si nécessaire)
- **Entretien de motivation** avec le formateur référent et un chargé du pôle compétences de CLAUGER



ACCESSIBILITÉ AUX PUBLICS EN SITUATION DE HANDICAP

Pour tout besoin spécifique et toute adaptation, consultez **notre référente H+** :

Diane BERLUCCHI · referenthandicap@ifir.fr



CONTACTS

Contacte ton interlocutrice privilégiée pour un accompagnement plus précis !

Pauline FERRERO · 07 87 73 31 47 · pferrero@ifir.fr

clauger

TITRE PROFESSIONNEL

Technicien d'intervention en froid industriel



Niveau BAC (Niveau 4) · Titre inscrit au RNCP* (fiche 38869)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Bloc 1 : Mettre en service des systèmes frigorifiques mono-étagés de type monoposte	Mise en situation professionnelle Questionnement à partir de production	2h30 10 min.
Bloc 2 : Assurer la maintenance des systèmes frigorifiques mono-étagés de type monoposte et de climatisation	Mise en situation professionnelle	3h45
Bloc 3 : Assurer la maintenance préventive des installations de froid industriel	Mise en situation professionnelle	1h15
Bloc 4 : Assurer la maintenance corrective des installations en froid industriel	Mise en situation professionnelle	3h30

Blocs de compétences

Nous contacter pour plus d'informations sur la possibilité de valider des blocs de compétences.